

Bombas FLUX para bidones y contenedores

Motores y bombas aprobados para su uso en zonas con peligro de explosión

Bombas FLUX para líquidos de alta viscosidad



Las bombas para barriles Flux están compuestas por dos partes, el motor y el cuerpo de bombeo. Ambos componentes son intercambiables mediante un acoplamiento universal.

Es decir: cada cuerpo de bomba Flux puede combinar con diferentes motores. O lo que es lo mismo, una amplia gama de cuerpos de bomba están disponibles para cada motor. Por tanto, mayor flexibilidad para su beneficio.



Motor tipo (foto)	JUNIORFLUX	FEM 4070	F 458 / F 458-1	F 457	F 457	F 460 Ex / F 460-1 Ex	F 416 Ex	FBM 4000 Ex	Kits bombas FLUX	Motor trifásico	FBM 4000 Ex	F 403/4	FKM 4 Ex	Motor trifásico	
Cuerpo de bombeo tipo	F 314 PP - 25/19	F 430 PP - 40/33	F 430 PVDF - 40/33	F 430 PP - 100/50	F 430 AL - 41/38	F 424 S - 43/38	F 425 S - 41/34	F 426 S - 41/38	Todo en uno.	F 520 S - 50/45	F 550 GS - 50/21	F 550 GS6 - 50/21	F 550 S - 54/26	F 560 S3A - 50/21	
Descripción	Bomba portátil y muy ligera. Adecuada para la extracción de pequeñas cantidades de líquidos neutros o corrosivos no viscosos de garrafas y recipientes, incluso de boca estrecha.	Bomba portátil, muy ligera para ácidos y álcalis. Adecuada para el trasvase de líquidos poco viscosos, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera y potente para contenedores donde se necesite más presión de impulsión. Diseñada para trasvasar fluidos químicos desde contenedores 1000 lit. y otros depósitos de gran tamaño.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera y robusta para bidones y contenedores. Para trasvases en zonas con peligro de incendio. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores con motor de aire comprimido para su uso en áreas con peligro de explosión. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil y robusta para bidones y contenedores con motor sin escobillas para su uso en áreas con peligro de explosión. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	No es solamente la bomba que hace de la solución Flux, el perfecto equipo. Los Kits de bombas Flux incluyen todo lo necesario para el trabajo diario de ingenieros y compradores. Todos las partes están cuidadosamente seleccionadas para complementarse entre sí. Los Kits de bombas Flux están disponibles para:	Bomba robusta de tornillo. Adecuada para el trasvase de sustancias de mediana viscosidad. Puede trabajar con la salida estrangulada.	Bomba universal, robusta, potente y portátil de desplazamiento positivo. Adecuada para el trasvase de sustancias de mediana viscosidad.	Bomba muy ligera de desplazamiento positivo, para caudales bajos. Adecuada para el trasvase de sustancias de media y alta viscosidad. Bombeo muy suave debido a las bajas revoluciones de 210 ó 420 rpm.	Bomba universal, robusta y potente de desplazamiento positivo. Adecuada para el trasvase de sustancias de baja hasta alta viscosidad, incluso pastas.	Bomba sanitaria y potente de fácil limpieza. Especialmente diseñada para operaciones sanitarias con sustancias de viscosidades de bajas hasta altas, incluso pastas, en la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica.	
Ejemplos de líquidos apropiados <small>(para más información, ver tabla de resistencias FLUX)</small>	Acido acético, ácido crómico, ácido fórmico, ácido cítrico, ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico, ácido nítrico, ácido fosfórico, ácido sulfúrico, amoníaco, solución de potasa, sosa caústica, líquidos fertilizantes.				Gasoil, fuel-oil, aceite hidráulico, Líquidos detergentes, ceras, agua	Acetona, gasolina, metil alcohol, barniz de nitrocelulosa, aceites, barnices y pinturas, así como para utilizar en industria alimentaria, cosmética o farmacéutica			- Ácidos - Álcalis - Ácidos y álcalis concentrados - Derivados del petróleo - Líquidos de alta inflamabilidad - Aplicación universal - Para el vaciado del 99,98% del barril	Dispersiones, aceites, jabones, zumos de frutas, gelatina, glicerina, miel, pudding, etc.	Pinturas, aceites, barnices, detergentes, jabones, champús, pomadas, pastas, chocolate, miel, etc.	Dispersiones, colas, componentes espuma plástica, geles, pomadas, pastas, chocolate, miel, etc.	Productos lácteos, chocolate, miel, champús, jabones, cremas, geles, pomadas, etc.		
Caudal máximo¹⁾	27 - 57 l/min	80 - 165 l/min	90 - 220 l/min	105 l/min	90 - 220 l/min	90 - 220 l/min	100 - 240 l/min	85 - 220 l/min		35 l/min	50 l/min	20 l/min	50 l/min	50 l/min	
Altura máxima¹⁾	5 - 8,5 m	6 - 9,5 l	10 - 28 m	35 m	11 - 30 m	10 - 28 m	12 - 30 m	8 - 30 m		2 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	
Viscosidad hasta	250 mPas	600 mPas	1000 mPas	150 mPas	1000 mPas	1000 mPas	1200 mPas	1000 mPas		500 - 20000 mPas	30000 mPas	80000 mPas	pasta	pasta	
Diseño de bomba	F 314 - sin cierre, F 310 - con cierre mecánico	F 424 - versión sin retenes, disponible en PP, PVDF y acero inox; F 427 - bomba sanitaria en acero inoxidable para aplicaciones asépticas; F 430 - con cierre mecánico, disponible en PP, PVDF, aleación de aluminio, acero inoxidable Hastelloy C.								Bomba por tornillo de Arquimedes	Bomba de rotor helicoidal Con reductora planetaria. Acoplamiento por brida.	Bomba de rotor helicoidal Con reductora planetaria.	Bomba de rotor helicoidal Con acople por brida	Bomba sanitaria con acople por brida o con reductora planetaria. También en versión 3A	
Certificaciones															
Materiales	PP, PVDF o acero inoxidable 316 L 316Ti (S)	Aleación de aluminio (AL), Acero inoxidable 316 L / 316 Ti (S), Polipropileno (PP), Fluoruro de polivinilideno (PVDF)													
Tipo de cierre y materiales	Cierre mecánico de cerámica, PTFE grafitado, junta FKM.	Cierre mecánico en cerámica contra PTFE/grafito, junta en FKM, EPDM, FFKM, ó NBR													
Diametro	25, 28 ó 32 mm	40 - 100 mm dependiendo del material de construcción y del tipo de bomba solicitada													
Largos de caña de inmersión	500, 700 ó 1000 mm	Bomba para bidones y contenedores: 700, 1000, 1200mm., Largos especiales: 500, 1500, 1800, 2000, 2500, 3000. Otros largos bajo demanda. Bomba para contenedores tipo F 430 PP 100/50 : 100, 1200, 1500mm.													
Motor	Motor de conmutador de 230 Watos, interruptor con 2 velocidades protector térmico, asa ergonómica, soporte integrado para colgar la bomba.	Motor de conmutador de 500 Watos, con ajuste electrónico de caudal, desconexión al corte de tensión y asa ergonómica.	Motor de conmutador de 460 ó 700 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 800 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 800 Watos, interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 800 Watos, interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 460 ó 700 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor neumático antideflagrante de 470 Watos mantenimiento. 6 bar. Con silenciador y toma a tierra. Control manual o automático. F 416 Ex: válvula de gatillo. F 416-1 Ex sin válvula F 416-2 Ex: llave de cierre.	Motor sin escobillas antideflagrante de 600 Watos con interruptor y variador de caudal combinados, con desconexión al corte de tensión, con circuito electrónico de control de voltaje, revoluciones y temperatura.	Seleccione la aplicación más adecuada y vea las ventajas de comprar un Kit de Bomba Flux.	El novedoso servicio de todo incluido	Motor trifásico 0,75 hasta 3,0 kW, 2850 rpm	motor monofásico AC con interruptor protector 0,30, 0,50 ó 0,55 kW, 1450 ó 2850 rpm. Motor monofásico 0,55 ó 0,75 kW, 1450 ó 2850 rpm	Motor trifásico 0,75 ó 1,1 kW, 930 ó 700 rpm o motor de aire comprimido 0,6 - 2,0 kW	
Clase protección certificaciones	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE y GS.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE y GS.	Protección clase I, resp. III, Protección motor IP 55, Con pintura anticorrosión supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	II 2 G EEx de IIC T6 resp. T5, Protección clase I resp III, Protección motor IP 55, supresión antiparasitaria certificado CE No PTB 97 ATEX 1035. Standares VDE, GS, SEV	II 2 G cp IIC T6 Registro PTB No 02 ATEX D022. Los motores neumáticos deben utilizarse unicamente con un filtroregulador-lubricador de aire.	II 2 G EEx de IIC T6, Protección clase I, Protección motor IP 55, supresión antiparasitaria certificado examen CE No. PTB 03 ATEX 1042.		Protección clase I, Protección motor IP 55	No antideflagrantes: FEM 4070, F 457, F 458, F 458-1. Antideflagrantes: F 460 Ex, F 460-1 Ex, F 416 Ex, F 416-1 Ex, F 416-2 Ex	Protección clase I, Protección motor IP 55	Protección clase I, protección motor IP 55 ó antideflagrante II 2 G EEx e II T3	Protección clase I, protección motor IP 55 ó antideflagrante II 2 G EEx e II T3	
Voltaje	240, 230, 120, 110, 100 V 50 ó 60 Hz	240, 230, 110, 100, 120 V 50 ó 60 Hz	240, 230, 110 V 50 ó 60 Hz, 24, 12 V DC	240, 230, 110 V 50 Hz	240, 230, 110 V 50 Hz	240, 230, 110 V 42 V 50 ó 60 Hz, 24, 12 V DC	230 V 50 ó 60 Hz	230 V 50 ó 60 Hz		230 ó 400 V 50 Hz		230 ó 230/400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	
Peso	1,8 - 3,2 kg	3,7 - 6,2 kg	7 - 9 kg	6 - 9 kg	5 - 7,5 kg	8 - 10 kg	3 - 5 kg	7 - 10 kg		13 - 26 kg	6 - 12 kg	10 - 16 kg	10 - 30 kg	10 - 30 kg	

¹⁾ obtenidos con agua a 20 °C en la salida de la bomba. Todos los valores representan el máximo alcanzable dependiendo de las diferentes combinaciones de bomba-motor. Estos no son necesariamente los correspondientes al equipo mostrado encima.